

Instrukcja montażu

Dyfuzor Talerzowy JetFlex® HD 200/270/340



1. Dostawa

Dyfuzory talerzowe wysyłane są w sztywnych skrzynkach transportowych i dostarczane w stanie zmontowanym, gotowym do pracy. Skrzynie transportowe powinny być umieszczone w pobliżu miejsca instalacji.

Należy chronić otwarte skrzynie przed kurzem i brudem, bezpośrednim światłem słonecznym i wysokimi temperaturami. Długoterminowe warunki przechowywania dyfuzorów muszą być zgodne z DIN 7716 lub ISO 2230. Nie stosować dyfuzorów uszkodzonych podczas transportu lub dyfuzorów z uszkodzonymi skrzynekami.

2. Przygotowanie do instalacji

Podczas przygotowywania instalacji oczyścić zbiorniki z kamieni, kawałków drewna, części metalowych i wszystkich innych odpadów. Przepłukać cały system rurociągów przy maksymalnym przepływie powietrza; w miarę możliwości dokonywać przedmuchu sekcja po sekcji. Wypoziomować wszystkie dyski w granicach ± 10 mm (4/10 cala).

Wszystkie dyfuzory muszą być zainstalowane na tej samej wysokości, aby uzyskać jednolite napowietrzanie.

3. Montaż

Podczas montażu należy się obchodzić z dyfuzorami z ostrożnością. W szczególności NIE WOLNO dotykać membrany w dyfuzorach z membraną silikonową podczas transportu i instalacji.

3.1 Dyfuzory z gwintem zewnętrznym typu R

Większość dyfuzorów talerzowych HD jest wyposażona w zewnętrzny gwint R3/4. Inne rozmiary gwintów, takie jak R1/2 lub R1, są dostępne na specjalne życzenie. Zewnętrzne gwinty Whitworth mają kształt stożkowy (zwężenie 1:16) zgodnie z normą EN 10226 (DIN 2999 znana również jako BSPT).

W celu osiągnięcia szczelnego połączenia można użyć uszczelniaczy. Za przeciwgwint należy używać wyłącznie fabrycznie nowych, równoległych gwintów wewnętrznych o tym samym określeniu Rp (BSPP) i o wystarczającej długości.

3.2 Dyfuzory z gwintem wewnętrznym typu R

Gwinty wewnętrzne typu R są zawsze gwintami równoległymi. Za przeciwgwint należy używać wyłącznie fabrycznie nowych,

stożkowych gwintów zewnętrznych o wystarczającej długości. Nie należy używać równoległych gwintów zewnętrznych typu G, ponieważ nie pozwolą one na hermetyczne zamknięcie. Aby uszczelnić dyfuzory na gwintach typu G, należy ostrożnie stosować taśmę teflonową, pasty uszczelniające, o-ringi lub uszczelki płaskie itp. Należy zachować najwyższą ostrożność również podczas badania szczelności i dopasowania.

W każdym przypadku użytkownik musi w odpowiednim czasie przed montażem sprawdzić przydatność wszystkich gwintów, a także potrzebę zastosowania i przydatność wszelkich materiałów uszczelniających. Z naszego doświadczenia wynika, że użycie taśmy uszczelniającej PTFE (grubość 0,1 mm z zakładką 50%) jest skutecznym rozwiązaniem. Taśma maskuje również chropowatą powierzchnię materiału z którego wykonany jest dyfuzor - tworzywa wzmocnianego włóknem szklanym. Należy ostrożnie dopasować gwinty.

Nie należy wkręcać tarczy pod kątem, ponieważ nieuchronnie spowoduje to trwałe uszkodzenie gwintu dyfuzora. W tym przypadku producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności. Wkręcić tarcze ręcznie tylko do momentu, gdy wystarczający moment obrotowy wskaże uszczelnienie gwintów. Nie używać żadnych narzędzi ani maszyn.

4. Dalsze kroki

Po zakończeniu instalacji należy napełnić zbiorniki napowietrzające czystą wodą na tyle, aby pokryć wszystkie dyfuzory wodą. Następnie trzeba sprawdzić, czy wszystkie dyfuzory są wyrównane i w razie potrzeby skorygować położenie dysków.

Dalsze procedury znajdują się w naszej dokumentacji DTR oraz w naszych kartach technicznych „Badanie nieszczelności i dopasowania”.



Jäger Umwelt-Technik GmbH
Lohweg 1
30559 Hannover
Niemcy
+49 511 646 440
+49 511 646 444 99
info@jaeger-envirotech.com
www.jaeger-envirotech.com



Wyłączenie odpowiedzialności

Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za zamieszczone w dokumencie informacje i prezentacje wyrobów. Treści o charakterze technicznym są zgodne z datą publikacji. Istniejące prawa autorskie i prawa do używania nazw pozostają nienaruszone.