 <b>JÄGER</b> Umwelt-Technik	<b>Informacje techniczne</b>	Wytyczne konstrukcyjne dla dyfuzora
Język: polski	Data aktualizacji: 8 października 2012	20. lutego 2015
<b>Próba szczelności i wzorcowa dla dyfuzorów JetFlex®</b>		

Natychmiast po zakończeniu montażu dyfuzora należy usunąć wszystkie zanieczyszczenia ze zbiornika napowietrzającego i przeprowadzić próbę szczelności i wzorca (pattern test) całego systemu dyfuzorów. W przypadku konieczności odłożenia testu na dłużej niż na 24 godziny, należy napełnić zbiornik czystą wodą do poziomu około 20 cm powyżej dyfuzorów; szczegóły można znaleźć w instrukcji montażu "Instrukcja montażu, obsługi i konserwacji".

Próba szczelności i test wzorcowy są niezbędne dla wszystkich systemów napowietrzania, w których dyfuzory pracują w sposób przerywany lub są wyłączane na nieregularne okresy czasu, dobrowolnie lub nieświadomie (np. podczas przerw w dostawach energii elektrycznej). Należy skorygować wszystkie nieszczelności i ponowić próbę aż do potwierdzenia przywrócenia jakości napowietrzania. Należy opracować raport z badań i przekazać użytkownikowi końcowemu, który potwierdzi na piśmie jego otrzymanie. Brak protokołu z badań, niewystarczająca lub nieodpowiednia próba szczelności i badanie wzorcowe powoduje utratę gwarancji, przy czym, żadne szkody jakie mogą powstać z tego powodu nie będą pokrywane przez firmę Jäger Umwelt- Technik GmbH.

Do testu szczelności i wzorcowości należy używać wyłącznie wody wodociągowej, a zbiornik napełniać do wysokości ok. 5 cm powyżej górnej krawędzi dyfuzorów. Wyższe poziomy wody zasłaniają małe przecieki i inne, trudne do wykrycia uszkodzenia. Nie należy używać ścieku z końcowego odstoju, ponieważ woda ta ma tendencję do utrudniającego obserwację spieniania się. Nieszczelności nie można wykryć z góry zbiornika, a więc należy przechodzić wzdłuż poszczególnych kolektorów, dokładnie sprawdzając dyfuzory. Należy zakładać odpowiedni ubiór ochronny, który można zamówić pod adresem: <http://www.muehlberger-gruppe.de/startseite.html> and follow all safety rules. Nie należy nigdy wchodzić na kolektory lub dyfuzory ponieważ ich powierzchnie mogą być bardzo śliskie. Uruchomić dmuchawy na jak najniższym poziomie w celu wykrycia nieszczelności, a potem zwiększyć do standardowego zakresu roboczego w celu przeprowadzenia testu równomierności napowietrzania.

- Napełnić zbiornik do poziomu 5 cm nad dyfuzorami
- Do napełniania zbiornika należy korzystać ze źródła czystej, niespieniającej się wody
- Sprawdzić z bliska układ orurowania i stan dyfuzorów
- Uruchomić dmuchawy na możliwie najniższe obroty w celu wykrycia ewentualnych wycieków
- Zwiększyć przepływ powietrza do standardowego natężenia roboczego dla przeprowadzenia próby jednorodności

#### Drop Legs, kolektory wylotowe i kolektory

- Sprawdź wszystkie wzmocnienia i połączenia pod kątem szczelności, zwłaszcza kołnierze, złączki, połączenia śrubowe i zaciski rurowe.


#### Dyfuzory

- Sprawdź wszystkie połączenia, gwinty, elementy uszczelniające i zaciski. Nieszczelności będą powodować duże bąble tuż przy dyfuzorze.
- Sprawdź membrany dyfuzorów pod kątem uszkodzeń lub poluzowanych zacisków. Duże pęcherzyki unoszą się przy pęknięciach i szczelinach, luźne zaciski powodują unoszenie się powietrza z końca dyfuzora
- Jeżeli to możliwe, należy zatrzymać przepływ powietrza dla obszarów już przetestowanych

Drobne nieszczelności można wykryć natychmiast po zatrzymaniu przepływu powietrza do sieci dyfuzorów. Lekkie nadciśnienie utrzyma się w układzie przez minutę lub dwie. Nawet drobne przecieki można teraz wykryć po ich wielkim "sznurku pereł" w przeciwieństwie do kilku małych bąbelków wyrastających z poszczególnych szczelin.

#### Test wzorcowy (jednorodności)

Zwiększyć przepływ powietrza do jego wartości obliczeniowej dla danego zbiornika i sprawdzić, czy dyfuzory napowietrzają się przy znacznej nierównomierności. Sprawdzić wysokość dyfuzora i w razie potrzeby skorygować. Lekkie odchylenia mogą być spowodowane pozostałościami hydrofilowymi na powierzchni dyfuzorów (talk na rękawach, środki antyadhezyjne na talerzach, itp.) Wymienione pozostałości pochodzą z

 <b>JÄGER</b> Umwelt-Technik	<b>Informacje techniczne</b>	Wytyczne konstrukcyjne dla dyfuzora
Język: polski	Data aktualizacji: 8 października 2012	20. lutego 2015
<b>Próba szczelności i wzorcowa dla dyfuzorów JetFlex®</b>		

substancji regularnie stosowanych w procesie roboczym i znikną po 10 - 14 dniach pracy układu.

*Informacje dodatkowe można uzyskać pod numerem telefonu +49-5121-9138-900 lub na stronie internetowej [www.jaeger-envirotech.com](http://www.jaeger-envirotech.com)*